

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

Escola de Engenharia

Curso de Graduação em Engenharia de Controle e Automação

PROGRAMA DE DISCIPLINA

DISCIPLINA:

Processos de Manufatura

CÓDIGO:

EMA076

DEPARTAMENTO RESPONSÁVEL:

Departamento de Engenharia Mecânica

UNIDADE:

Escola de Engenharia

CARGA HORÁRIA:

Teórica: 45

Prática:

CRÉDITOS:

03

PERÍODO:

A partir do 5º
período

CLASSIFICAÇÃO:

OP

PRÉ-REQUISITOS:

-

Total: horas-aula

EMENTA:

Processos de fundição. Processamento de plásticos. Processamento de metalurgia do pó. Processos de conformação mecânica. Processos de usinagem convencionais. Processos de usinagem convencionais. Processos de usinagem não-convencionais. Processos de soldagem.

OBJETIVOS:

METODOLOGIA DE ENSINO:

Aulas Expositivas em Quadro-Negro
 Utilização de Transparências ou Slides
 Aulas Práticas Demonstrativas
 Aulas Práticas de Montagem
 Trabalho Teórico Extra-Classe

Trabalho Prático Extra-Classe
 Estudo Dirigido / Listas de Exercícios
 Aulas em Salas de Microcomputadores
 Outros - Especificar:

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO:

PROGRAMA:

BIBLIOGRAFIA: